



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN

TEL. 024 - 358 65 14

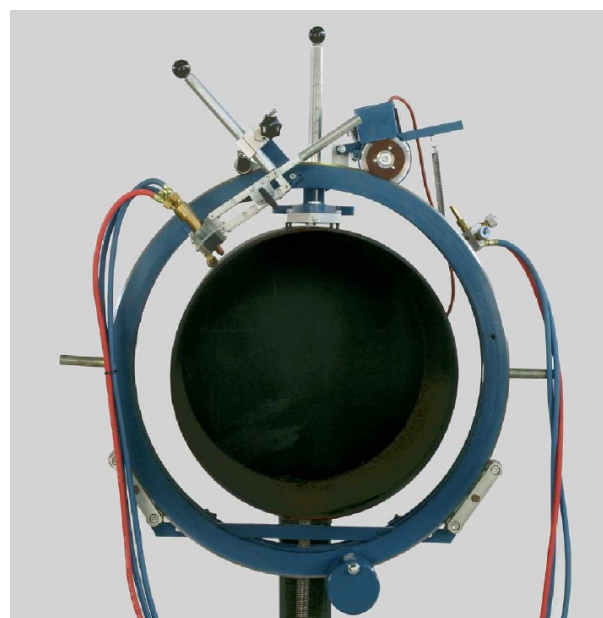
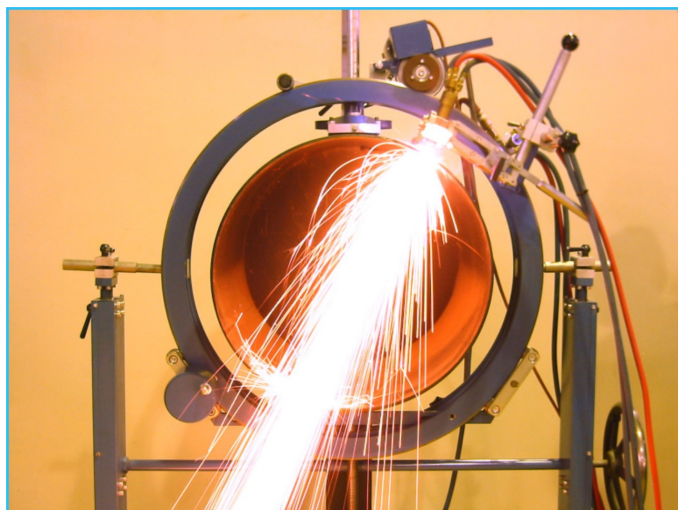
www.wortelboerbv.com

E-mail : info@wortelboerbv.com

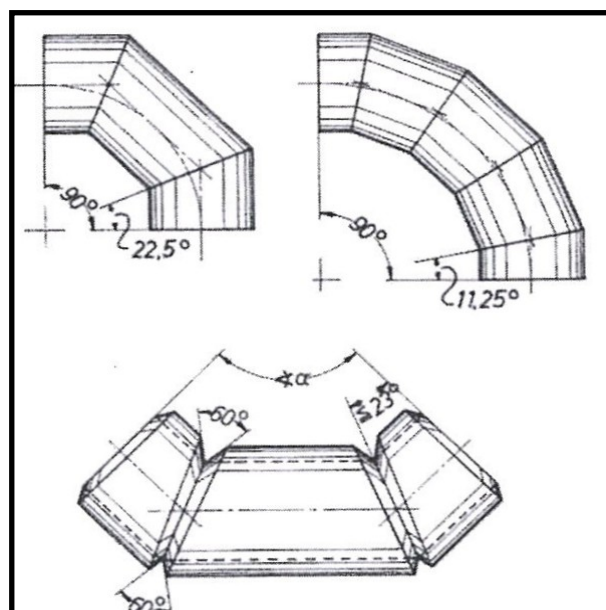
RSG Pijpensnijmachine

voor het **RECHT** snijden van pijpen op lengte alsmede
het maken van **VERSTEK**-snedes / verstekbochten

aan pijpdiameters **60 - 2.400 mm.** standaard



Rijgend onderstel met de RSG -
brandsnijmachine erop gemonteerd.



Voorbeelden van rechte en versteksnedes,
ZONDER en MET laskantafschuining.

ROTOFIX Pijpen snijmachine model RSG

voor VERSTEK-snedes tot aan 22,5° en tegelijk ook een eventuele afschuining tot 30° bevel.

Standaard modellen:

RSG 1	voor pijpen van	60 tot	275 mm. diam. ofwel pijp	2" - 10"
RSG 2	voor pijpen van	215 tot	620 mm. diam. ofwel pijp	8" - 24"
RSG 3	voor pijpen van	610 tot	1.030 mm. diam. ofwel pijp	24" - 40"
RSG 4	voor pijpen van	1.020 tot	1.430 mm. diam. ofwel pijp	40" - 56"
RSG 5	voor pijpen van	1.310 tot	1.730 mm. diam. ofwel pijp	52" - 68"
RSG 6	voor pijpen van	1.720 tot	2.090 mm. diam. ofwel pijp	68" - 82"
RSG 7	voor pijpen van	2.000 tot	2.400 mm. diam. ofwel pijp	80" - 96"

Andere afmetingen op aanvraag.

ROTOFIX Pijpen SNIJmachines zijn gemaakt voor gebruik in werkplaatsen en op bouwplaatsen. Ze worden over de buis geschoven, op de plaats waar gesneden moet worden op de buis vastgezet en ingesteld.

Tijdens het snijden beweegt enkel de slede met de toorts rond de pijp over een nauwkeurige geleiding.

Zowel de machine met zijn aandrijfmechanisme als de pijp blijven gefixeerd zodat nauwkeurige snedes gemaakt kunnen worden. De hoek tussen de snijlijn van de machine en de pijp is exact 90° (bij verstek komt deze exact overeen met de vooraf ingestelde snijhoek) en zijn beide gefixeerd om het verschuiven van de machine tijdens het snijden te vermijden.

De bijzondere kenmerken van de ROTOFIX zijn de korte set-up tijden, zelfs wanneer er constant andere pijp diameters gesneden moeten worden, en de kwaliteit van de snedes die verdere afwerkingen bespaard.

TECHNISCHE INFO:

Hand aangedreven machine	:	bestaande uit complete slip-on unit bediend met handwiel.
Elektrisch aangedreven machine	:	bestaande uit een complete slip-on aandrijfeenheid met externe schakelkast voor het regelen van de snijsnelheid en draairichting.
Voeding	:	230 V, 50Hz (andere voltages optioneel).
Snijnsnelheid	:	150 - 700 mm / min. Ten aller tijden handmatig aan te passen.
Toorts	:	Standaard voor zuurstof-acetyleen: LPG / aardgas of andere brandbare gassen.
Wanddikte (snijcapaciteit)	:	2 - 200 mm.
Brandersupport	:	Speciaal snijsupport met zij- en hoogteverstelling; mogelijkheid tot aanpassing van de toorts afstand tot de buiswand, de eenmaal ingestelde afstand is gefixeerd, zelfs als afwijkende of onregelmatige buisoppervlakken moeten worden gesneden.
Rechte snedes en bevel snedes	:	Rechte en diagonale snedes (bij verstek snijden) kunnen naast haaks snijden door de toorts verticaal te zetten, ook versteld worden tot aan 30° voor een 30° laskantvoorbereiding - event. aan beide zijdes van de snijnaad.
Afschuinhoek (bevel)	:	van 0° tot 30°
Verstekhoeken	:	van 0° tot 22,5°
Optioneel	:	Een rijdend onderstel maakt het werken voor 1 persoon mogelijk, zelfs met grote ROTOFIX machines, zonder gebruik te maken van hefmiddele, waardoor deze ook in een productie lijn kan worden gezet zonder dat de machine van de te snijden buis wordt afgehaald.
	:	Speciaal geschikt voor PLASMA-snijden.

Technische specificaties kunnen wijzigen.